

Screen G2 F.R.



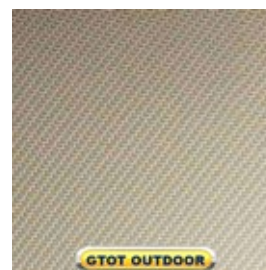
G/279-320



G/281-320



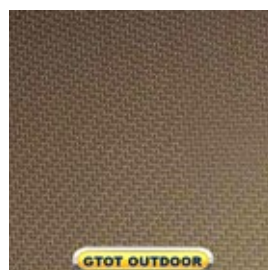
G/282-320



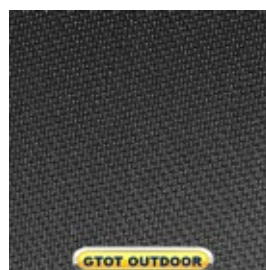
G/286-320



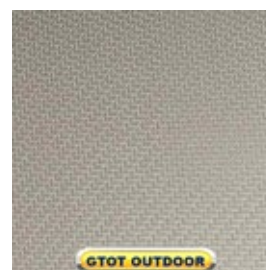
G/290-285



G/291-320



G/292-320



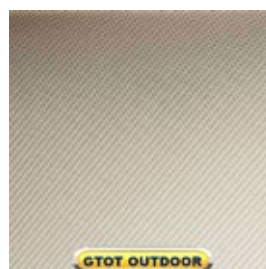
G/293-320



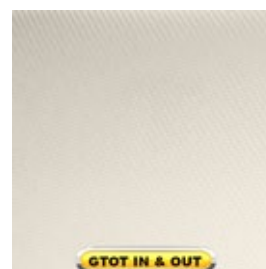
G/294-320



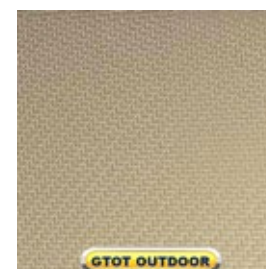
G/295-320



G/296-320



G/297-320



Name	Cat.	Ref.	Composition	F.R. classification	Health certifications	Width cm	Weight g/m2	Thickness mm	OF %	Shading	TS %	RS %	AS %	TL %	RL %	INT Type C glass	EXT Type C glass	INT Type D glass	EXT Type D glass	Glare control	↓UV %	αω	Mechanical resistance WARP daN/5cm	Mechanical resistance WEFT daN/5cm	Colour fastness to light	OUTDOOR	Sealable
Reference Standard							UNI EN ISO 2286-2	UNI EN ISO 2286-3	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	EN ISO 11654	UNI EN ISO 1421	UNI EN ISO 1421	UNI EN ISO 105 B02		
Screen G2 F.R.	G2	G/279-320	42% FV 58% PVC	Euroclass C-s3-d0(EU), Classe 1 (I), M1(F),B1(D), BS(GB),NFPA 701 (US), EN 13773 Classe 1(ES)	 ANTIBACTERIAL GREENGUARD GOLD REACH	320	520	0,75	4	○	11	27	62	9	27	0,48	0,08		0,06	3	96		220	200	7/8	✓	heat
Screen G2 F.R.	G2	G/281-320	42% FV 58% PVC			320	520	0,75	4	○	5	12	83	5	11	0,54	0,06		0,05	3	96		220	200	7/8	✓	heat
Screen G2 F.R.	G2	G/282-320	42% FV 58% PVC			320	520	0,75	4	○	16	45	39	14	48	0,40	0,12		0,07	3	96		220	200	7/8	✓	heat
Screen G2 F.R.	G2	G/286-320	42% FV 58% PVC			320	520	0,75	4	○	10	28	62	8	27	0,48	0,08		0,06	3	96		220	200	7/8	✓	heat
Screen G2 F.R.	G2	G/290-285	42% FV 58% PVC			285	520	0,75	4	○	5	17	78	5	17	0,52	0,06		0,05	3	96		220	200	7/8	✓	heat
Screen G2 F.R.	G2	G/291-320	42% FV 58% PVC			320	520	0,75	4	○	4	6	90	4	6	0,56	0,05		0,04	3	96		220	200	7/8	✓	heat

Tutti i coefficienti potrebbero avere una tolleranza di +/- 5%
 Attenzione: La tonalità dei colori può variare leggermente da lotto a lotto

	Larghezza		Composizione		Certificazione		IMO - Tessuti per settore navale		Riflessione		Riflessione luce visibile		Assorbimento acustico
	Spessore		Ignifugo		Solidità luce		Fattore di apertura		Assorbimento solare		G tot Type C - GLASS		Trama - Ordito N5 cm
	Peso		Trasparenza		Saldabilità		Trasmissione solare		Trasmissione luce visibile		Abbattimento UV		Glare control

MANUTENZIONE MANEGGIARE IL TESSUTO CON CURA E MANI PULITE. NON UTILIZZARE SOLVENTI O SOSTANZE ABRASIVE. DURANTE LE PULIZIE DELLE FINESTRE LA TENDA DOVRA' ESSERE SOLLEVATA PER EVITARE CONTATTO CON PRODOTTI PER LA PULIZIA. RIMUOVERE LA POLVERE CON ASPIRAPOLVERE O ARIA COMPRESSA. EVITARE DI TIRARE O ALLUNGARE IL TESSUTO. PER I TESSUTI RIVESTITI IN PVC SOLO: PULIRE CON UNA SPUGNA UMIDA, SE NECESSARIO CON SAPONE, RISCIAQUARE CON ACQUA PULITA, NON STROFINARE. LASCIARE LA TENDA ABBASSATA FINO AD ASCIUGATURA.

Name	Cat.	Ref.	Composition	F.R. classification	Health certifications	Width cm	Weight g/m2	Thickness mm	OF %	Shading	TS %	RS %	AS %	TL %	RL %	INT Type C glass	EXT Type C glass	INT Type D glass	EXT Type D glass	Glare control	↓UV %	αw	Mechanical resistance WARP daN/5cm	Mechanical resistance WEFT daN/5cm	Colour fastness to light	OUTDOOR	Sealable
Reference Standard							UNI EN ISO 2286-2	UNI EN ISO 2286-3	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	EN ISO 11654	UNI EN ISO 1421	UNI EN ISO 1421	UNI EN ISO 105 B02		

Screen G2 F.R.	G2	G/292-320	42% FV 58% PVC	Euroclass C-s3-d0(EU), Classe 1 (I), M1(F),B1(D), BS(GB),NFPA 701 (US), EN 13773 Classe 1(ES)	ANTIBACTERIAL GREENGUARD GOLD REACH	320	520	0,75	4	○	14	38	48	13	40	0,42	0,11		0,07	3	96		220	200	7/8	✓	heat	
Screen G2 F.R.	G2	G/293-320	42% FV 58% PVC			320	520	0,75	4	○	8	20	72	7	17	17	0,51	0,07		0,05	3	96		220	200	7/8	✓	heat
Screen G2 F.R.	G2	G/294-320	42% FV 58% PVC			320	520	0,75	4	○	10	31	59	7	31	31	0,47	0,08		0,05	3	96		220	200	7/8	✓	heat
Screen G2 F.R.	G2	G/295-320	42% FV 58% PVC			320	520	0,75	4	○	17	50	33	16	55	55	0,37	0,12		0,08	3	96		220	200	7/8	✓	heat
Screen G2 F.R.	G2	G/296-320	42% FV 58% PVC			320	520	0,75	4	○	21	66	13	21	73	73	0,31	0,16		0,09	3	96		220	200	7/8	✓	heat
Screen G2 F.R.	G2	G/297-320	42% FV 58% PVC			320	520	0,75	4	○	18	53	29	16	58	58	0,37	0,13		0,08	3	96		220	200	7/8	✓	heat

Tutti i coefficienti potrebbero avere una tolleranza di +/- 5%
Attenzione: La tonalità dei colori può variare leggermente da lotto a lotto

	Larghezza		Composizione		Certificazione		IMO - Tessuti per settore navale		Riflessione		Riflessione luce visibile		Assorbimento acustico
	Spessore		Ignifugo		Solidità luce		Fattore di apertura		Assorbimento solare		G tot Type C - GLASS		Trama - Ordito N5 cm
	Peso		Trasparenza		Saldabilità		Trasmissione solare		Trasmissione luce visibile		Abbattimento UV		Glare control

MANUTENZIONE MANEGGIARE IL TESSUTO CON CURA E MANI PULITE. NON UTILIZZARE SOLVENTI O SOSTANZE ABRASIVE. DURANTE LE PULIZIE DELLE FINESTRE LA TENDA DOVRA' ESSERE SOLLEVATA PER EVITARE CONTATTO CON PRODOTTI PER LA PULIZIA. RIMUOVERE LA POLVERE CON ASPIRAPOLVERE O ARIA COMPRESSA. EVITARE DI TIRARE O ALLUNGARE IL TESSUTO. PER I TESSUTI RIVESTITI IN PVC SOLO: PULIRE CON UNA SPUGNA UMIDA, SE NECESSARIO CON SAPONE, RISCIAQUARE CON ACQUA PULITA, NON STROFINARE. LASCIARE LA TENDA ABBASSATA FINO AD ASCIUGATURA.