

Movie Blackout R1



R1/325



Name	Cat.	Ref.	 Composition	 F.R. classification	 Health certifications	 Width cm	 Weight g/m2	 Thickness mm	 OF %	 Shading	 TS %	 RS %	 AS %	 TL %	 RL %	 INT Type C glass	 EXT Type C glass	 INT Type D glass	 EXT Type D glass	 Glare control	 ↓UV %	αw	Mechanical resistance WARP daN/5cm	Mechanical resistance WEFT daN/5cm	Colour fastness to light	OUTDOOR	Sealable
Reference Standard							UNI EN ISO 2286-2	UNI EN ISO 2286-3	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	EN ISO 11654	UNI EN ISO 1421	UNI EN ISO 1421	UNI EN ISO 105 B02		

Movie Blackout R1	R1	R1/325	100% PET			152	136	0,22	0		0	97		0	86							100					with tape using high frequency
-------------------	----	--------	----------	--	--	-----	-----	------	---	---	---	----	--	---	----	--	--	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--------------------------------

Tutti i coefficienti potrebbero avere una tolleranza di +/- 5%

Attenzione: La tonalità dei colori può variare leggermente da lotto a lotto


Larghezza


Composizione


Certificazione


IMO - Tessuti per settore navale


Riflessione


Riflessione luce visibile


Assorbimento acustico


Spessore


Ignifugo


Solidità luce


Fattore di apertura


Assorbimento solare


G tot Type C - GLASS


Trama - Ordito N5 cm


Peso


Trasparenza


Saldabilità


Trasmissione solare


Trasmissione luce visibile


Abbattimento UV


Glare control

MANUTENZIONE MANEGGIARE IL TESSUTO CON CURA E MANI PULITE. NON UTILIZZARE SOLVENTI O SOSTANZE ABRASIVE. DURANTE LE PULIZIE DELLE FINESTRE LA TENDA DOVRA' ESSERE SOLLEVATA PER EVITARE CONTATTO CON PRODOTTI PER LA PULIZIA. RIMUOVERE LA POLVERE CON ASPIRAPOLVERE O ARIA COMPRESSA. EVITARE DI TIRARE O ALLUNGARE IL TESSUTO. PER I TESSUTI RIVESTITI IN PVC SOLO: PULIRE CON UNA SPUGNA UMIDA, SE NECESSARIO CON SAPONE, RISCIAQUARE CON ACQUA PULITA, NON STROFINARE. LASCIARE LA TENDA ABBASSATA FINO AD ASCIUGATURA.