

Astra F.R. dis. Preziosa



AST/PRZ



Name	Cat.	Ref.	 Composition	 F.R. classification	 Health certifications	 Width cm	 Weight g/m2	 Thickness mm	 OF %	 Shading	 TS %	 RS %	 AS %	 TL %	 RL %	 INT Type C glass	 EXT Type C glass	 INT Type D glass	 EXT Type D glass	 Glare control	 ↓UV %	 αw	 Mechanical resistance WARP daN/5cm	 Mechanical resistance WEFT daN/5cm	 Colour fastness to light	
Reference Standard							UNI EN ISO 2286-2	UNI EN ISO 2286-3	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	UNI EN 14501	EN ISO 11654	UNI EN ISO 1421	UNI EN ISO 1421	UNI EN ISO 105 B02	

Preziosa F.R.	ASTPRZ	AST/PRZ	100% PL Trevira CS	Classe1 (I), M1(F), B1(D), BS (GB), EN 13773 Class1(EU)	OEKO-TEX REACH	230	170	0,35	15		43	50	7	45	54	0,41						90				6/7	
---------------	--------	---------	--------------------	---	----------------	-----	-----	------	----	---	----	----	---	----	----	------	--	--	--	--	--	----	--	--	--	-----	--

Tutti i coefficienti potrebbero avere una tolleranza di +/- 5%

Attenzione: La tonalità dei colori può variare leggermente da lotto a lotto



Larghezza



Composizione



Certificazione



IMO - Tessuti per settore navale



Riflessione



Riflessione luce visibile



Assorbimento acustico



Spessore



Ignifugo



Solidità luce



Fattore di apertura



Assorbimento solare



G tot Type C - GLASS



Trama - Ordito N5 cm



Peso



Trasparenza



Saldabilità



Trasmissione solare



Trasmissione luce visibile



Abbattimento UV



Glare control

MANUTENZIONE TOGLIERE IL TELO DAL SISTEMA. METTERE A BAGNO IN ACQUA 30° CON DETERGENTE DELICATO (TIPO IN UNA VASCA DA BAGNO). RIMUOVERE MACCHIE E POLVERE CON UNA SPAZZOLA LEGGERA. RISCIAQUARE IL TESSUTO CON ACQUA TIEPIDA E LASCIARE SCOLARE. APPENDERE IL TESSUTO UMIDO E LASCIARE ASCIUGARE. IL TELO PUO' ESSERE STIRATO CON FERRO TIEPIDO (LEVEL 1).