

## RAPPORTO DI CONVALIDA N. 361641

VALIDATION REPORT No. 361641

il presente documento si basa sul rapporto di prova n. 361391  
emesso da Istituto Giordano in data 21 maggio 2019

*this document is based on test report No. 361391 dated 21 May 2019 issued by Istituto Giordano*

Cliente / Customer

**MOTTURA S.p.A.**

Via XXV Luglio, 1 - 10090 SAN GIUSTO CANAVESE (TO) - Italia

Oggetto / Item\*

**tessuto denominato "EXCELSIOR F.R."**

*fabric named "EXCELSIOR F.R."*

Attività / Activity

**misura in camera riverberante del coefficiente di  
assorbimento acustico " $\alpha_s$ " secondo la norma  
UNI EN ISO 354:2003**

*measurement in reverberation room of the sound absorption  
coefficient " $\alpha_s$ " in accordance with standard UNI EN ISO 354:2003*



(\*) secondo le dichiarazioni del cliente.  
*according to that stated by the customer.*

Bellaria-Igea Marina - Italia, 27 maggio 2019  
Bellaria-Igea Marina - Italy, 27 May 2019

L'Amministratore Delegato  
Chief Executive Officer  
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Firmato digitalmente da SARA LORENZA GIORDANO

Commessa:

Order:  
80376

Identificazione dell'oggetto in accettazione:

Identification of item received:  
2019/1209/F del 10 maggio 2019  
2019/1209/F dated 10 May 2019

Data dell'attività:

Activity date:  
13 maggio 2019  
13 May 2019

Luogo dell'attività:

Activity site:  
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 78 -  
47043 Gatteo (FC) - Italia

Indice

Pagina

Descrizione dell'oggetto*	2
Riferimenti normativi	3
Apparecchiature	3
Modalità	4
Incertezza di misura	6
Risultati	7
Contents	Page
Description of item*	2
Normative references	3
Apparatus	3
Method	4
Uncertainty of measurement	6
Results	7

Il presente documento è composto da n. 8 pagine e n. 1 allegato (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana) e non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

Il presente documento convalida ed estende tutti i dati numerici e descrittivi del rapporto di prova di riferimento.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

*This document is made up of 8 pages and 1 annex (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one) and shall not be reproduced except in full without extrapolating parts of interest at the discretion of the customer, with the risk of favoring an incorrect interpretation of the results, except as defined at contractual level.*

*The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.*

*This document extends the validity of all numerical and descriptive data contained in the reference test report.*

*The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.*

Responsabile Tecnico di Prova: / Chief Test Technician:

Geom. Omar Nanni

Responsabile del Laboratorio di Acustica e

Vibrazioni: / Head of Acoustics and Vibrations Laboratory:

Dott. Ing. Roberto Baruffa

Compilatore: / Compiler: Agostino Vasini

Revisore: / Reviewer: Geom. Omar Nanni

Pagina 1 di 8 / Page 1 of 8

## **Descrizione dell'oggetto\***

### Description of item\*

L'oggetto in esame è costituito da un tessuto oscurante per tendaggi, peso nominale 300 g/m<sup>2</sup> e composizione al 100 % poliestere FR, avente le caratteristiche fisiche riportate nella tabella seguente.

*The item under examination consists of a darkening fabric for curtains, nominal weight 300 g/m<sup>2</sup> and composition 100 % polyester FR, having the physical characteristics stated in the following table.*

<b>Larghezza misurata</b> <i>Measured width</i>	3000 mm
<b>Lunghezza misurata</b> <i>Measured length</i>	3500 mm
<b>Superficie acustica utile</b> <i>Effective acoustic surface</i>	10,5 m <sup>2</sup>
<b>Massa unitaria (determinazione sperimentale)</b> <i>Mass per unit area (test determination)</i>	285 g/m <sup>2</sup>

L'oggetto è prodotto dal cliente ed è stato montato nella camera riverberante a cura del personale dell'Istituto Giordano.

*The item is manufactured by the customer and it was mounted in reverberation room by Istituto Giordano staff.*



**Fotografia dell'oggetto**

*Photograph of item*

(\*) secondo le dichiarazioni del cliente, ad eccezione delle caratteristiche espressamente indicate come rilevate; Istituto Giordano declina ogni responsabilità sulle informazioni e sui dati forniti dal cliente che possono influenzare i risultati.

*according to that stated by the customer, apart from characteristics specifically stated to be measurements; Istituto Giordano declines all responsibility for the information and data provided by the customer that may influence the results.*

## Riferimenti normativi

### Normative references

<b>Norma</b> <i>Standard</i>	<b>Titolo</b> <i>Title</i>
UNI EN ISO 354:2003	Acustica - Misura dell'assorbimento acustico in camera riverberante <i>Acoustics - Measurement of sound absorption in a reverberation room</i>

## Apparecchiature

### Apparatus

<b>Descrizione</b> <i>Description</i>
Amplificatore di potenza 2000 W modello "EPX2000" della ditta Behringer <i>Behringer "EPX2000" 2000 W power amplifier</i>
Equalizzatore digitale a terzi d'ottava modello "DEQ2496" della ditta Behringer <i>Behringer "DEQ2496" digital 1/3-octave equaliser</i>
N. 2 diffusori acustici omnidirezionali <i>No. 2 omnidirectional speakers</i>
Analizzatore in tempo reale a due canali modello "Soundbook" della ditta Sinus <i>Sinus "Soundbook" two channels real-time analyser</i>
N. 2 microfoni $\varnothing$ 1/2" modello "40AR" della ditta G.R.A.S. Sound & Vibration <i>No. 2 G.R.A.S. Sound &amp; Vibration type "40AR" 1/2" microphones</i>
N. 2 preamplificatori microfonic modello "26AK" della ditta G.R.A.S. Sound & Vibration <i>No. 2 G.R.A.S. Sound &amp; Vibration type "26AK" microphone preamplifiers</i>
Calibratore acustico modello "CAL200" della ditta Larson Davis <i>Larson Davis "CAL200" sound calibrator</i>
Termoigrometro modello "HD206-2" della ditta Delta Ohm <i>Delta Ohm "HD206-2" thermo-hygrometers</i>
Barometro modello "UZ001" della ditta Brüel & Kjær <i>Brüel &amp; Kjær "UZ001" barometer</i>
Bilancia a piattaforma elettronica modello "VB 150 K 50LM" della ditta Kern <i>Kern "VB 150 K 50LM" electronic platform scale</i>
Fettuccia metrica modello "Tri-Matic 5m/19mm" della ditta Sola <i>Sola "Tri-Matic 5 m/19 mm" metric tape measure</i>
Misuratore di distanza laser modello "DLE 50 Professional" della ditta Bosch <i>Bosch "DLE 50 Professional" laser range finder</i>

## Modalità

### Method

La prova è stata eseguita utilizzando la procedura interna di dettaglio PP016 nella revisione vigente alla data della prova. L'ambiente di prova è costituito da una camera riverberante a forma di parallelepipedo con base rettangolare, avente le caratteristiche dimensionali riportate nella tabella seguente.

*The test was carried out using detailed internal procedure PP016 in its current revision at testing date.*

*The test environment consists of a parallelepiped-shaped reverberation room with a rectangular base and the following size specifications:*

<b>Dimensioni in pianta</b> <i>Plan-view dimensions</i>	8,091 m × 6,782 m
<b>Altezza "H"</b> <i>Height "H"</i>	3,994 m
<b>Superficie di base "S<sub>b</sub>"</b> <i>Base surface area "S<sub>b</sub>"</i>	54,87 m <sup>2</sup>
<b>Superficie totale "S<sub>t</sub>"</b> <i>Total surface area "S<sub>t</sub>"</i>	228,55 m <sup>2</sup>
<b>Volume della camera</b> <i>Volume of the room</i>	219,2 m <sup>3</sup>
<b>Volume utile della camera "V"</b> <i>Net volume of the room "V"</i>	218,8 m <sup>3</sup>

Tutte le superfici dell'ambiente di prova sono state trattate in maniera da provocare la massima riverberazione sonora; erano inoltre presenti, distribuiti ed orientati casualmente, n. 14 elementi diffondenti, con superficie complessiva, comprendente entrambe le facciate, di 40 m<sup>2</sup> circa.

L'oggetto, dopo essere stato condizionato per almeno 12 h all'interno degli ambienti di misura, è stato installato a parete come tendaggio con un'intercapedine d'aria di 100 mm; è stato inoltre verificato che i lati dell'oggetto stesso fossero posti ad una distanza non inferiore ad 1 m da ogni posizione microfonica.

La prova è consistita nel misurare i tempi di riverberazione della camera riverberante vuota "T<sub>1</sub>" e della camera riverberante contenente l'oggetto in esame "T<sub>2</sub>" al fine di determinare il coefficiente di assorbimento acustico "α<sub>s</sub>" dell'oggetto stesso; il tempo di riverberazione "T" corrisponde all'intervallo di tempo, espresso in s, durante il quale il livello di pressione sonora decresce di 60 dB a partire dall'arresto della sorgente di rumore.

Le misure sono state effettuate in bande di 1/3 d'ottava nell'intervallo compreso fra 100 Hz e 5000 Hz con la modalità della stazionarietà interrotta.

Per la prova si è fatto uso di un generatore di rumore rosa, di un amplificatore di potenza e di due diffusori acustici omnidirezionali dodecaedrici, funzionanti simultaneamente per ognuna delle sei posizioni microfoniche, così da rilevare sei decadimenti del livello di pressione sonora per ogni banda di frequenza.

Il coefficiente di assorbimento acustico "α<sub>s</sub>" è stato calcolato utilizzando le seguenti formule:

$$\alpha_s = \frac{A}{S}$$

$$A = A_2 - A_1 = 55,3 \cdot V \cdot \left( \frac{1}{c_2 \cdot T_2} - \frac{1}{c_1 \cdot T_1} \right) - 4 \cdot V \cdot (m_2 - m_1)$$

$$c_2 = 331 + 0,6 \cdot t_2$$

$$c_1 = 331 + 0,6 \cdot t_1$$

dove: α<sub>s</sub> = coefficiente di assorbimento acustico;

A = area di assorbimento acustico equivalente dell'oggetto in prova, espressa in m<sup>2</sup>;

S = superficie dell'oggetto in prova, espressa in m<sup>2</sup>;

A<sub>2</sub> = area di assorbimento acustico equivalente della camera riverberante contenente l'oggetto in prova, espressa in m<sup>2</sup>;

A<sub>1</sub> = area di assorbimento acustico equivalente della camera riverberante vuota, espressa in m<sup>2</sup>;

- $V$  = volume utile effettivo della camera riverberante vuota, espresso in  $m^3$ ;  
 $c_2$  = velocità di propagazione del suono in aria nella camera riverberante contenente l'oggetto in prova, espressa in  $m/s$ ;  
 $T_2$  = tempo di riverberazione della camera riverberante contenente l'oggetto in prova, espresso in  $s$ ;  
 $c_1$  = velocità di propagazione del suono in aria nella camera riverberante vuota, espressa in  $m/s$ ;  
 $T_1$  = tempo di riverberazione della camera riverberante vuota, espresso in  $s$ ;  
 $m_2$  = coefficiente di attenuazione della potenza acustica calcolato usando le condizioni ambientali presenti nella camera riverberante contenente l'oggetto, in accordo con la norma UNI ISO 9613-1:2006 del 07/09/2006 "Acustica - Attenuazione sonora nella propagazione all'aperto - Parte 1: Calcolo dell'assorbimento atmosferico", espresso in  $m^{-1}$ ;  
 $m_1$  = coefficiente di attenuazione della potenza acustica calcolato usando le condizioni ambientali presenti nella camera riverberante vuota, in accordo con la norma UNI ISO 9613-1, espresso in  $m^{-1}$ ;  
 $t_2$  = temperatura dell'aria nella camera riverberante contenente l'oggetto in prova, espressa in  $^{\circ}C$ ;  
 $t_1$  = temperatura dell'aria nella camera riverberante vuota, espressa in  $^{\circ}C$ .

La prova è stata eseguita subito dopo l'allestimento dell'oggetto.

*All surfaces of the test room were treated in such a way as to produce maximum sound reverberation; in addition, 14 slightly-curved diffusing elements having an overall surface area, including both faces, of approx. 40 m<sup>2</sup> were arranged and oriented randomly.*

*After at least 12 hours of conditioning inside the measurement environment, the item was installed on the wall as a drapery with air gap of 100mm. It was also verified that item's sides were at a distance of at least 1 m from the microphone positions.*

*The test involves measuring reverberation times of the empty reverberation room " $T_1$ " and reverberation room containing the item " $T_2$ " in order to determine said item's sound absorption coefficient " $\alpha_s$ "; the reverberation time " $T$ " corresponds to the time taken in seconds for the sound pressure level to decay 60 dB after the sound has stopped.*

*Measurements were taken in 1/3-octave bands within the range 100 Hz to 5000 Hz using the interrupted noise method.*

*The test utilised a pink-noise generator, power amplifier and two dodecahedral omnidirectional speakers, simultaneously working for each one of the six microphone positions, such as to measure twelve decays in sound pressure level for each frequency band.*

*The sound absorption coefficient " $\alpha_s$ " was calculated using the following equations:*

$$\alpha_s = \frac{A}{S}$$

$$A = A_2 - A_1 = 55,3 \cdot V \cdot \left( \frac{1}{c_2 \cdot T_2} - \frac{1}{c_1 \cdot T_1} \right) - 4 \cdot V \cdot (m_2 - m_1)$$

$$c_2 = 331 + 0,6 \cdot t_2$$

$$c_1 = 331 + 0,6 \cdot t_1$$

where:  $\alpha_s$  = sound absorption coefficient;

$A$  = equivalent sound absorption area of the item under examination, in  $m^2$ ;

$S$  = the area, in  $m^2$ , covered by the item under examination;

$A_2$  = equivalent sound absorption area, in  $m^2$ , of the reverberation room after the item under examination has been introduced;

$A_1$  = equivalent sound absorption area, in  $m^2$ , of the empty reverberation room;

$V$  = effective volume, in  $m^3$ , of the empty reverberation room;

$c_2$  = propagation speed of sound in air, in  $m/s$ , of the reverberation room after the item under examination has been introduced;

$T_2$  = reverberation time, in  $s$ , of the reverberation room after the item under examination has been introduced;

$c_1$  = propagation speed of sound in air, in  $m/s$ , of the empty reverberation room;

$T_1$  = reverberation time, in  $s$ , of the reverberation room that is empty except for the barriers bounding the item;

$m_2$  = sound power attenuation coefficient, in  $m^{-1}$ , calculated according to standard UNI ISO 9613-1:2006 dated 07/09/2006 "Acoustics - Attenuation of sound during propagation outdoors - Part 1: Calculation of the absorption of sound by the atmosphere", using the climatic conditions present in the reverberation room since the item under examination was introduced;

$m_1$  = sound power attenuation coefficient, in  $m^{-1}$ , calculated according to standard UNI ISO 9613-1 using the climatic conditions present in the empty reverberation room during the measurement;

$t_2$  = air temperature, in  $^{\circ}C$ , in the reverberation room after introducing the item under examination;

$t_1$  = air temperature, in  $^{\circ}C$ , in the empty reverberation room.

The test was carried out immediately after completion of item preparation.

## **Incertezza di misura**

### *Uncertainty of measurement*

L'incertezza di misura è stata determinata in accordo con la guida JCGM 100:2008 del settembre 2008 "Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement", individuando per ciascuna frequenza il numero di gradi di libertà effettivi " $v_{\text{eff}}$ " e l'incertezza estesa " $U$ " del valore del coefficiente di assorbimento acustico " $\alpha_s$ ", stimata con fattore di copertura " $k$ " relativo ad un livello di fiducia pari al 95 %.

L'incertezza di misura dell'indice di valutazione " $U(\alpha_w)$ " è stimata con fattore di copertura  $k = 2$  relativo ad un livello di fiducia pari al 95 %.

La classificazione è stata determinata sulla base del valore di " $\alpha_w$ " ottenuto mediante arrotondamento della misurazione, in linea al paragrafo 2.6 della guida ILAC-G8:03/2009 "Guidelines on the reporting of compliance with specification", avendo soddisfatto i requisiti sulle misure, sulle apparecchiature e sugli arrotondamenti definiti nella norma di prova.

*Uncertainty of measurement was determined in accordance with guide JCGM 100:2008 dated September 2008 "Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement", by calculating for each frequency the number of effective degrees of freedom " $v_{\text{eff}}$ " and expanded uncertainty " $U$ " of the sound absorption coefficient " $\alpha_s$ ", using a coverage factor " $k$ " representing a confidence level of 95 %.*

*Uncertainty of measurement of the single-number quantity " $U(\alpha_w)$ " is calculated with a coverage factor  $k = 2$  representing a confidence level of 95 %.*

*Classification has been determined on the basis of value " $\alpha_w$ ", obtained by rounding off the measurement, in line with clause 2.6 ILAC-G8:03/2009 "Guidelines on the reporting of compliance with specification", having met the requirements specified in the test standard regarding measurements, equipment and rounding off.*

## Risultati

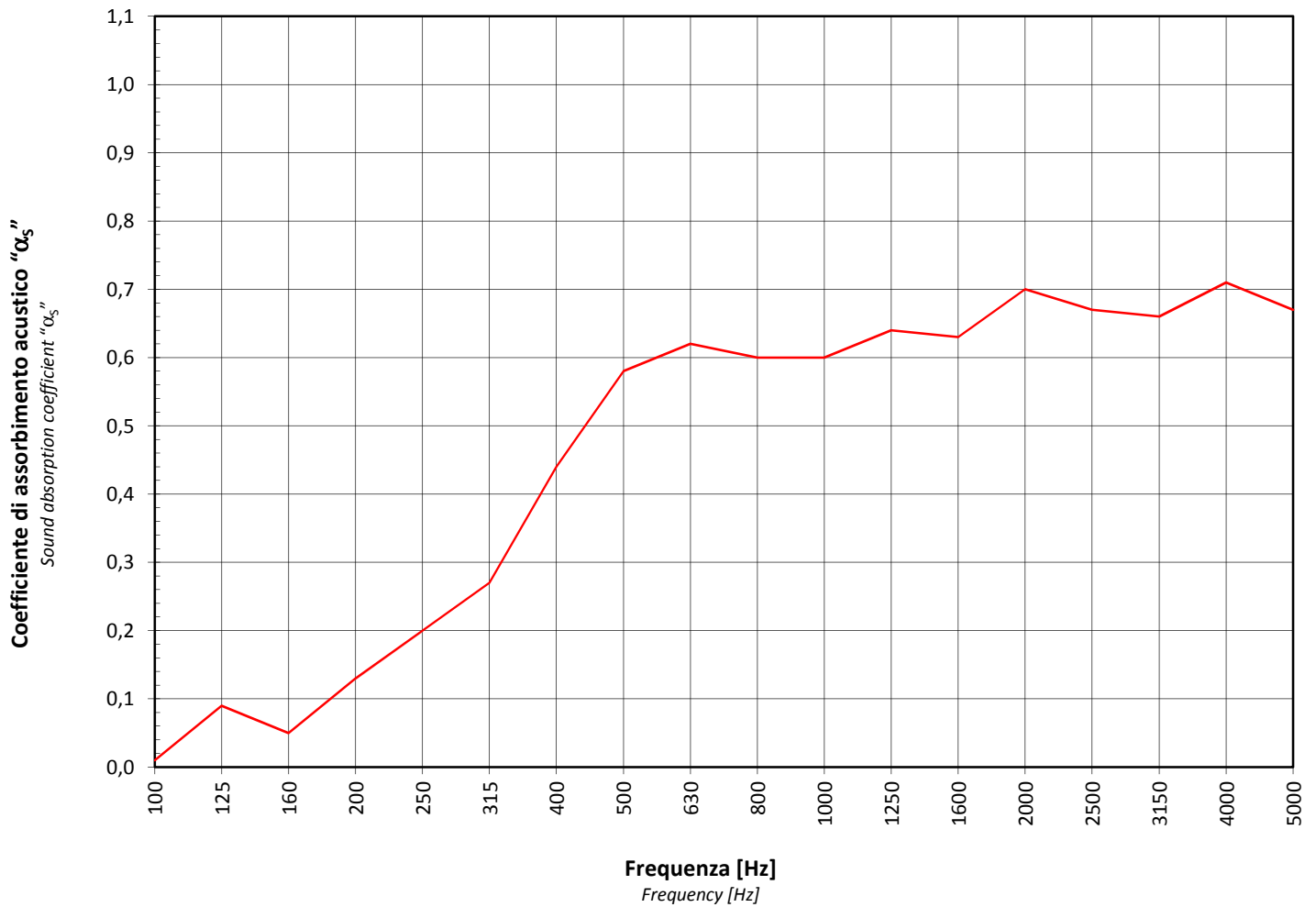
### Results

<b>Configurazione</b> <i>Configuration</i>	100 mm di distanza dalla parete <i>100 mm distance to the room surface</i>
<b>Modalità di posizionamento dell'oggetto</b> <i>Item mounting method</i>	G-100
<b>Volume della camera riverberante "V"</b> <i>Volume of reverberation room "V"</i>	218,8 m <sup>3</sup>
<b>Superficie dell'oggetto in prova "S"</b> <i>Area covered by the item under examination "S"</i>	10,5 m <sup>2</sup>

	<b>Prova senza oggetto</b> <i>Test without item</i>	<b>Prova con oggetto</b> <i>Test with item</i>
<b>Pressione atmosferica</b> <i>Atmospheric pressure</i>	101800 Pa	101500 Pa
<b>Temperatura ambiente "t"</b> <i>Room temperature "t"</i>	20,3 °C	20,1 °C
<b>Umidità relativa</b> <i>Relative humidity</i>	55,9 %	51,6 %

<b>Frequenza</b> <i>Frequency</i> [Hz]	<b>T<sub>1</sub></b> [s]	<b>T<sub>2</sub></b> [s]	<b>α<sub>s</sub></b>	<b>v<sub>eff</sub></b>	<b>k</b>	<b>U</b>
100	7,85	7,66	<b>0,01</b>	22	2,00	0,03
125	8,86	7,16	<b>0,09</b>	21	2,00	0,05
160	8,00	7,16	<b>0,05</b>	22	2,00	0,04
200	8,16	6,20	<b>0,13</b>	22	2,00	0,02
250	7,64	5,29	<b>0,20</b>	21	2,00	0,02
315	7,46	4,65	<b>0,27</b>	18	2,00	0,04
400	7,37	3,74	<b>0,44</b>	14	2,00	0,04
500	6,78	3,14	<b>0,58</b>	18	2,00	0,03
630	5,65	2,78	<b>0,62</b>	16	2,00	0,04
800	5,18	2,70	<b>0,60</b>	13	2,00	0,03
1000	5,18	2,70	<b>0,60</b>	21	2,00	0,03
1250	4,74	2,50	<b>0,64</b>	16	2,00	0,06
1600	4,36	2,40	<b>0,63</b>	15	2,00	0,05
2000	4,03	2,19	<b>0,70</b>	22	2,00	0,02
2500	3,71	2,12	<b>0,67</b>	20	2,00	0,03
3150	3,17	1,93	<b>0,66</b>	17	2,00	0,02
4000	2,86	1,75	<b>0,71</b>	18	2,00	0,04
5000	2,36	1,56	<b>0,67</b>	22	2,00	0,03

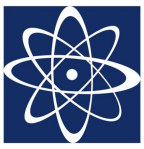
**ANDAMENTO DEL COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO "α<sub>s</sub>" PER TERZI D'OTTAVA\***  
ONE-THIRD OCTAVE SOUND ABSORPTION COEFFICIENT CURVE "α<sub>s</sub>"\*



**Note:** valutazione basata su risultati di misurazioni di laboratorio ottenuti mediante un metodo tecnico.

Notes: evaluation based on laboratory measurement results obtained by an engineering method.





**ALLEGATO "A"**

**AL RAPPORTO DI CONVALIDA N. 361641**  
**ANNEX "A" TO VALIDATION REPORT No. 361641**

Cliente / Customer

**MOTTURA S.p.A.**

Via XXV Luglio, 1 - 10090 SAN GIUSTO CANAVESE (TO) - Italia

Oggetto / Item\*

**tessuto denominato "EXCELSIOR F.R."**  
*fabric named "EXCELSIOR F.R."*

Attività / Activity

**calcolo del coefficiente di assorbimento acustico pesato " $\alpha_w$ "**  
**secondo la norma UNI EN ISO 11654:1998 del 31/10/1998**  
**"Acustica - Assorbitori acustici per l'edilizia - Valutazione**  
**dell'assorbimento acustico"**

*calculation of the weighted sound absorption coefficient " $\alpha_w$ " in accordance  
with standard UNI EN ISO 11654:1998 dated 31/10/1998 "Acoustics - Sound  
absorbers for use in buildings - Rating of sound absorption"*

(\*) secondo le dichiarazioni del cliente.  
*according to that stated by the customer.*

Bellaria-Igea Marina - Italia, 27 maggio 2019  
*Bellaria-Igea Marina - Italy, 27 May 2019*

Commessa:

Order:  
80376

Identificazione dell'oggetto in accettazione:

Identification of item received:  
2019/1209/F del 10 maggio 2019  
2019/1209/F dated 10 May 2019

Data dell'attività:

Activity date:  
13 maggio 2019  
13 May 2019

Luogo dell'attività:

Activity site:  
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 78 -  
47043 Gatteo (FC) - Italia

Il presente allegato è composto da n. 2 pagine.  
*This annex is made up of 2 pages*

Pagina 1 di 2 / Page 1 of 2

<b>Configurazione</b> <i>Configuration</i>	100 mm di distanza dalla parete <i>100 mm distance to the room surface</i>
---	---

<b>Frequenza [Hz]</b> <i>Frequency [Hz]</i>	<b>"<math>\alpha_p</math>" in bande d'ottava (valore approssimato a 0,05 con valore massimo pari a 1,00)</b> <i>"<math>\alpha_p</math>" in octave bands (approximate value at 0,05 with maximum value of 1,00)</i>
125	0,05
250	0,20
500	0,55
1000	0,60
2000	0,65
4000	0,70

<b>Coefficiente di assorbimento acustico pesato "<math>\alpha_w</math>"</b> (valore a 500 Hz della curva di riferimento arrotondato per passi di 0,05) <i>Weighted sound absorption coefficient "<math>\alpha_w</math>" (value of the reference curve at 500 Hz)</i>	<b>0,50</b>
<b>Incertezza di misura "<math>U(\alpha_w)</math>"</b> <i>Uncertainty of measurement "<math>U(\alpha_w)</math>"</i>	<b>0,02</b>
<b>Indicatore di forma*</b> (intervallo di frequenze nel quale la curva " $\alpha_p$ " è superiore di 0,25 rispetto a quella di riferimento) <i>Shape indicator* (frequency range in which the "<math>\alpha_p</math>" curve exceeds the shifted reference curve by 0,25 or more)</i>	<b>//</b>
<b>Classe di assorbimento acustico**</b> <i>Sound absorption class**</i>	<b>D</b>

(\*) L = Low / M = Medium / H = High.

(\*\*) A:  $\alpha_w = 0,90, 0,95$  o/or  $1,00$  / B:  $\alpha_w = 0,80$  o/or  $0,85$  / C:  $\alpha_w = 0,60, 0,65, 0,70$  o/or  $0,75$ ;

D:  $\alpha_w = 0,30, 0,35, 0,40, 0,45, 0,50$  o/or  $0,55$  / E:  $\alpha_w = 0,15, 0,20$  o/or  $0,25$ ;

Non Classificato/Not classified:  $\alpha_w = 0,00, 0,05$  o/or  $0,10$ .

**Note:** valutazione basata su risultati di misurazioni di laboratorio ottenuti mediante un metodo tecnico; per i criteri di classificazione si veda il paragrafo "Incertezza di misura".

Notes: evaluation based on laboratory measurement results obtained by an engineering method. For the classification criteria see the section "Uncertainty of measurement".